

DRK7891 手持式顶空气体分析仪



顶空气体分析仪，采用全新手持式设计，配置高精度传感器及取气泵，可以准确、便捷的测定密封包装袋、瓶、罐等中空包装容器中 O₂ 含量；同时通过选配 CO₂ 传感器，实现 CO₂ 含量测定。适合在生产线、仓库、实验室等场合快速、准确的对气体中 O₂、CO₂ 含量做出评价，从而指导生产。

测试原理:

试样内气体通过取气泵抽取到传感器中，传感器实时输出试样内气体中 O₂、CO₂(选配)浓度的电压信号，仪器通过获取传感器输出的电压信号计算气体中 O₂、CO₂(选配)的比例，到达试验结束条件后，试验停止，仪器记录试样内被测气体中 O₂、CO₂(选配)的含量。

测试应用:

基础应用:

包装袋：适用于咖啡、奶酪、奶茶、奶粉、面包、豆粉、气调包装、即食食品、药品等各种非负压包装袋内气体中的 O₂、CO₂(选配)含量的测试。

包装容器：适用于罐装咖啡、罐装奶粉、罐装食品、奶酪、罐头、利乐包装、饮料等包装容器内气体中的 O₂、CO₂(选配)含量的测试。

扩展应用:

安瓿瓶：适用于安瓿瓶顶部气体中 O₂、CO₂(选配)含量的测试

应用领域广泛



技术参数:

项目	参数	
测量气体种类	O ₂ (标配)	CO ₂ (选配)
测试原理	电化学	红外吸收
传感器寿命	约两年(空气中)	>15年
传感器规格	0~100%	0~100%
分辨率	0.01%	0.01%
测量精度	±0.2%	±(0.03%+示值5%)
取样量	≤3ml (标准模式)	≤15ml (标准模式)
响应时间	≤8秒	≤10秒
外形尺寸	230×120×82 mm	
电源	AC 220 V 50 Hz	
净重	约 0.7kg	

产品特点:

1、便捷式手持式设计:

手持式设计，单手操作，轻便易携，适用于生产现场测试；

具备自动关机功能，降低能耗；

一键式自动校准功能，方便快捷；

采用进口元器件，性能稳定可靠；

快插式采样针防护套，保障测试安全。

2、气体分析 + 真空度测定快速精准：

内置气体传感器，可精确分析软、硬质包装内部气体含量；

内置压力传感器，可精确测定试样内部真空度；

传感器采用进口件，具有超高测试精度、超低故障率和超长使用寿命。

3、智能彩色触摸屏一键式操作：

工业级触屏、一键式操作、直观的操作界面，可远程升级与维护；

中英双语操作界面，满足不同语言要求；

具有数据自动存储、掉电自动记忆功能，防止数据丢失；

内置数据存储可达 1300 条，满足大数据量存储的需求；

配备无线微型打印机，方便用户随时打印测试结果（可选）；

配备 USB 接口和专业控制软件，方便电脑连接和数据导入导出（可选）；

符合中国 GMP 对数据可追溯性的要求，满足医药行业需要（可选）。

产品配置：

标准配置：主机、采样针、密封垫、便携标准工具包

选配件：无线打印机、专业软件、CO2 传感器、顶空气体水下取样装置

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。